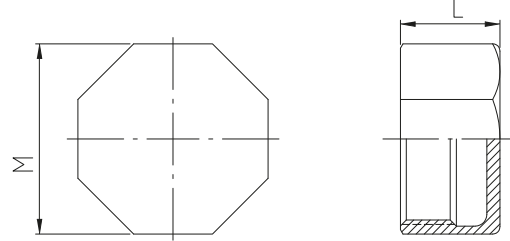


Fig. 300

ACCESORIO INOXIDABLE ROSCADO - TAPA
THREADED STAINLESS STEEL FITTING - HEXAGONAL CAP


ISO 4144


INFORMACIÓN TÉCNICA - TECHNICAL INFORMATION

DN	COD.	DIMENSIONES - DIMENSIONS		Peso aprox. Weight aprox. (kg)
		L (mm)	M (mm)	
1/8"	I3006000	15	15,5	0,010
1/4"	I3006001	15	15,5	0,015
3/8"	I3006002	16	19,0	0,020
1/2"	I3006003	20	27,0	0,050
3/4"	I3006004	22	31,5	0,065
1"	I3006005	26	38,5	0,095
1 1/4"	I3006006	28	47,5	0,160
1 1/2"	I3006007	32	53,0	0,225
2"	I3006008	34	65,0	0,350
2 1/2"	I3006009	39	81,5	0,560
3"	I300600A	41	95,0	0,785
4"	I300600C	43	121,0	1,085

CARACTERÍSTICAS BÁSICAS

- Fabricados en acero inoxidable austenítico de calidad AISI 316 con tratamiento térmico normalizado.
- Método de fabricación: Fusión.
- Dimensiones de acuerdo al estándar ISO 4144.
- Rosca de unión según UNE-EN 10226-1 / ISO 7-1 (tipo R-Rp).
- Rango de temperatura de trabajo: -20 a 220 °C.
- Presión máxima de ejercicio: PN 20.

APLICACIONES GENERALES

- Agua, aire, vapor, aceites y diversos gases.

Observaciones:

Dada la complejidad, variedad y gran cantidad de especificaciones particulares de cada instalación, en conjunción con la existencia de diversos factores que pueden afectar a las condiciones de trabajo y naturaleza del producto, es responsabilidad del usuario final realizar los ensayos necesarios para garantizar el correcto funcionamiento del producto en cada aplicación concreta.

La instalación del producto deberá realizarse y mantenerse siguiendo códigos de buena práctica y/o estándares existentes.

BASIC FEATURES

- Made of austenitic stainless steel AISI 316 with standard heat treatment.
- Production method: Fusion.
- Dimensions according to ISO 4144 standard.
- Threads according to EN 10226-1 / ISO 7-1 (type R-Rp).
- Working temperature range: -20 to 220 °C.
- Maximal working pressure: PN 20.

GENERAL APPLICATIONS

- Water, air, steam, oil and gas.

Remarks:

Due to the complexity, variety and large number of particular specifications for each installation, along with the existence of diverse factors which can affect the working conditions and nature of the product, it is the responsibility of the end-user to carry out the necessary tests to ensure the proper functioning of the product in any specific application.

Product installation must be carried out and maintained following the good practice codes and/or updated technical standards.

Nota : Debido al constante desarrollo de nuestros productos, los datos suministrados pueden ser alterados sin previo aviso.

Note : Due to the continuous development of our products, specifications may be changed without notification at any time.

Rev.2-06.20



Polígono Industrial ATUSA - Agurain S/N - 01200 Salvatierra (Alava) España
 Tel.: (+34) 945 18 00 00 Fax : (+34) 945 30 01 53 e-mail: ventas@atusagroup.com
www.atusagroup.com