

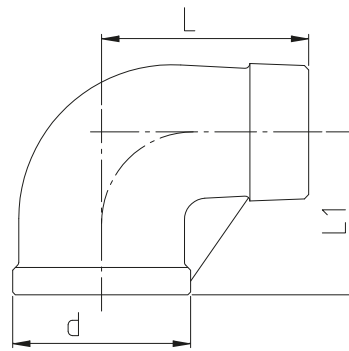
Fig. 92

ACCESORIO INOXIDABLE ROSCADO - CODO 90° M/H

THREADED STAINLESS STEEL FITTING - ELBOW 90° M/F



ISO 4144



INFORMACIÓN TÉCNICA - TECHNICAL INFORMATION

DN	COD.	DIMENSIONES - DIMENSIONS			Peso aprox. Weight aprox. (kg)
		L1 (mm)	L (mm)	d (mm)	
1/8"	I0926000	17	26	14,6	0,020
1/4"	I0926001	19	28	17,5	0,030
3/8"	I0926002	23	32	22,0	0,045
1/2"	I0926003	27	36	27,0	0,075
3/4"	I0926004	32	42	32,0	0,105
1"	I0926005	38	53	39,5	0,180
1 1/4"	I0926006	45	59	49,0	0,270
1 1/2"	I0926007	48	64	55,0	0,360
2"	I0926008	57	72	67,0	0,600
2 1/2"	I0926009	69	87	84,0	0,960
3"	I092600A	78	102	98,5	1,540
4"	I092600C	97	125	123,5	2,640

CARACTERÍSTICAS BÁSICAS

- Fabricados en acero inoxidable austenítico de calidad AISI 316 con tratamiento térmico normalizado.
- Método de fabricación: Fusión.
- Dimensiones de acuerdo al estándar ISO 4144.
- Rosca de unión según UNE-EN 10226-1 / ISO 7-1 (tipo R-Rp).
- Rango de temperatura de trabajo: -20 a 220 °C.
- Presión máxima de ejercicio: PN 20.

APLICACIONES GENERALES

- Agua, aire, vapor, aceites y diversos gases.

Observaciones:

Dada la complejidad, variedad y gran cantidad de especificaciones particulares de cada instalación, en conjunción con la existencia de diversos factores que pueden afectar a las condiciones de trabajo y naturaleza del producto, es responsabilidad del usuario final realizar los ensayos necesarios para garantizar el correcto funcionamiento del producto en cada aplicación concreta. La instalación del producto deberá realizarse y mantenerse siguiendo códigos de buena práctica y/o estándares existentes.

BASIC FEATURES

- Made of austenitic stainless steel AISI 316 with standard heat treatment.
- Production method: Fusion.
- Dimensions according to ISO 4144 standard.
- Threads according to EN 10226-1 / ISO 7-1 (type R-Rp).
- Working temperature range: -20 to 220 °C.
- Maximal working pressure: PN 20.

GENERAL APPLICATIONS

- Water, air, steam, oil and gas.

Remarks:

Due to the complexity, variety and large number of particular specifications for each installation, along with the existence of diverse factors which can affect the working conditions and nature of the product, it is the responsibility of the end-user to carry out the necessary tests to ensure the proper functioning of the product in any specific application. Product installation must be carried out and maintained following the good practice codes and/or updated technical standards.

Nota : Debido al constante desarrollo de nuestros productos, los datos suministrados pueden ser alterados sin previo aviso.

Note : Due to the continuous development of our products, specifications may be changed without notification at any time.

Rev.2-06.20



Polígono Industrial ATUSA - Agurain S/N - 01200 Salvatierra (Alava) España
 Tel.: (+34) 945 18 00 00 Fax : (+34) 945 30 01 53 e-mail: ventas@atusagroup.com
www.atusagroup.com