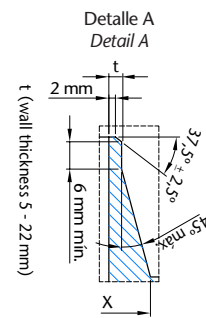
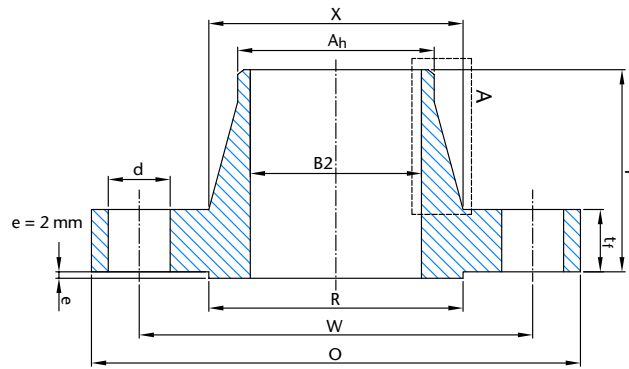
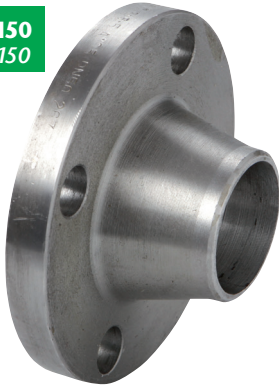


BRIDA WELDING NECK ASME B16.5 - CLASE 150

WELDING NECK FLANGE ASME B16.5 - CLASS 150



CLASE 150
CLASS 150



INFORMACIÓN TÉCNICA - TECHNICAL INFORMATION

Designación - Designation		Brida - Flange										Tornillos - Bolting		Peso aprox. Weight approx. (kg)	
COD.	Diámetro Nominal Nominal size		Diámetro exterior External diameter	Distancia entre taladros Distance between holes	Asiento Seat	Mínimo espesor Minimum thickness	Alura Height	Alojamiento (tolerancia ± 1,0 mm) Housing (tolerance ± 1,0 mm)	Diámetro exterior del cuello Neck outside diameter	Diámetro del cuello Neck diameter	Diámetro para tornillo Diameter of bolt hole	Número Number	Diámetro Diameter		
	DN	NPS	O (mm)	W (mm)	R (mm)	tf (mm)	Y (mm)	B2 (mm)	Ah (mm)	X (mm)	d (inches)	d (mm)	nr (n)	Ø (inches)	
FN150015	15	1/2"	90	60,3	34,9	9,6	46	15,8	21,3	30	5/8"	15,88	4	1/2"	0,50
FN150020	20	3/4"	100	69,9	42,9	11,2	51	20,9	26,7	38	5/8"	15,88	4	1/2"	0,70
FN150025	25	1"	110	79,4	50,8	12,7	54	26,6	33,4	49	5/8"	15,88	4	1/2"	1,10
FN150032	32	1 1/4"	115	88,9	63,5	14,3	56	35,1	42,2	59	5/8"	15,88	4	1/2"	1,50
FN150040	40	1 1/2"	125	98,4	73,0	15,9	60	40,9	48,3	65	5/8"	15,88	4	1/2"	1,80
FN150050	50	2"	150	120,7	92,1	17,5	62	52,5	60,3	78	3/4"	19,05	4	5/8"	2,70
FN150065	65	2 1/2"	180	139,7	104,8	20,7	68	62,7	73,0	90	3/4"	19,05	4	5/8"	4,40
FN150080	80	3"	190	152,4	127,0	22,3	68	77,9	88,9	108	3/4"	19,05	4	5/8"	5,20
FN150100	100	4"	230	190,5	157,2	22,3	75	102,3	114,3	135	3/4"	19,05	8	5/8"	7,50
FN150125	125	5"	255	215,9	185,7	22,3	87	128,2	141,3	164	7/8"	22,23	8	3/4"	9,20
FN150150	150	6"	280	241,3	215,9	23,9	87	154,1	168,3	192	7/8"	22,23	8	3/4"	11,00
FN150200	200	8"	345	298,5	269,9	27,0	100	202,7	219,1	246	7/8"	22,23	8	3/4"	18,30
FN150250	250	10"	405	362,0	323,8	28,6	100	254,6	273,0	305	1"	25,40	12	7/8"	25,00
FN150300	300	12"	485	431,8	381,0	30,2	113	304,8	323,8	365	1"	25,40	12	7/8"	39,00
FN150350	350	14"	535	476,3	412,8	33,4	125	336,5	355,6	400	1 1/8"	28,58	12	1"	51,00
FN150400	400	16"	595	539,8	469,9	35,0	125	387,3	406,4	457	1 1/8"	28,58	16	1"	63,90
FN150450	450	18"	635	577,9	533,4	38,1	138	437,9	457,0	505	1 1/4"	31,75	16	1 1/8"	74,90
FN150500	500	20"	700	635,0	584,2	41,3	143	488,9	508,0	559	1 1/4"	31,75	20	1 1/8"	93,50
FN150600	600	24"	815	749,3	692,2	46,1	151	590,9	610,0	663	1 3/8"	34,92	20	1 1/4"	120,00

Notas:

A_f: se corresponde con el diámetro exterior del tubo según ASME B36.10M
 B₂: se corresponde con el diámetro interior del tubo según ASME B36.10M. Tener presente que:
 NPS ≤ 10 : espesor tubo (STD) - (schedule 40)
 NPS > 10 : espesor tubo 9,53 mm

Notes:

A_f: corresponds to the outside diameter of the tube according to ASME B36.10M
 B₂: corresponds to the inner diameter of the tube according to ASME B36.10M. Keep in mind that:
 NPS ≤ 10 : tube thickness (STD) - (schedule 40)
 NPS > 10 : tube thickness 9,53 mm

CARACTERÍSTICAS BÁSICAS

- Material según ASTM A105.
- Conformes la norma ASME B16.5 - Clase 150.
- Todas las instalaciones deben cumplir los valores P-T según los requisitos legales especificados.
- Marcado: CLASE; ATUSA; NORMA; MATERIAL; DN; NPS; N° DE COLADA.

APLICACIONES GENERALES

- Sistemas de aguas generales.
- Plantas de abastecimiento, bombeo y acometidas de aguas.
- Aplicaciones industriales.
- Instalaciones Contra Incendios.
- Aceites y gasóleo.

BASIC FEATURES

- Material according to ASTM A105.
- According to ASME B16.5 - Class 150.
- All installations has to meet the P-T values specified in the legal requirements.
- Marking: CLASS; ATUSA; STANDARD; MATERIAL; DN; NPS; HEAT Number.

GENERAL APPLICATIONS

- Water systems.
- Water supply, pumping and connection plants.
- Industrial applications.
- Fire Fighting Installations.
- Oils and diesel.

Rev.2-11.21
1/2



Polígono Industrial ATUSA - Agurain S/N - 01200 Salvatierra (Alava) España
 Tel.: (+34) 945 18 00 00 Fax : (+34) 945 30 01 53 e-mail: ventas@atusagroup.com
www.atusagroup.com

BRIDA WELDING NECK ASME B16.5 - CLASE 150
WELDING NECK FLANGE ASME B16.5 - CLASS 150



Observaciones:

Dada la complejidad, variedad y gran cantidad de especificaciones particulares de cada instalación, en conjunción con la existencia de diversos factores que pueden afectar a las condiciones de trabajo y naturaleza del producto, es responsabilidad del usuario final realizar los ensayos necesarios para garantizar el correcto funcionamiento del producto en cada aplicación concreta.

La instalación del producto deberá realizarse y mantenerse siguiendo códigos de buena práctica y/o estándares existentes.

Remarks:

Due to the complexity, variety and large number of particular specifications for each installation, along with the existence of diverse factors which can affect the working conditions and nature of the product, it is the responsibility of the end-user to carry out the necessary tests to ensure the proper functioning of the product in any specific application.

Product installation must be carried out and maintained following the good practice codes and/or updated technical standards.

Nota : Debido al constante desarrollo de nuestros productos, los datos suministrados pueden ser alterados sin previo aviso.

Note : Due to the continuous development of our products, specifications may be changed without notification at any time.

Rev.2-11.21
2/2



Polígono Industrial ATUSA - Agurain S/N - 01200 Salvatierra (Alava) España
Tel.: (+34) 945 18 00 00 Fax : (+34) 945 30 01 53 e-mail: ventas@atusagroup.com
www.atusagroup.com